



ГОРЕЛКИ ГАЗОВОЗДУШНЫЕ ПОВЫШЕННОЙ ПРОЧНОСТИ

EAC Декларация соответствия
№ RU Д-РУ.АУ04.В.48058 от 22.06.2016

ОКП 36 4533

ГОРЕЛКИ РУЧНЫЕ ГАЗОВОЗДУШНЫЕ ТИПА ГВ

ПАСПОРТ ГВ1-000-00ПС

1. Назначение

- 1.1 Горелка ручная газозвоздушная типа ГВ (далее по тексту - горелка) предназначена для нагрева изделий и заготовок из черных и цветных металлов и их пайки, оплавления битумных рулонных материалов, сушки литейных форм, обжига старой краски, ремонта кабельных линий и др. работ.
- 1.2 Основные параметры горелки соответствуют требованиям ГОСТ 29091-91 "Горелки ручные газозвоздушные инжекторные"

2. Технические характеристики

Модификация горелки	0,85	0,85G	0,85GR	0,95	1,00
Исполнение	Вентильная	Вентильная	Рычажная	Вентильная	Вентильная
Диаметр сопла, мм	52	52	52	52	76
Давление пропан-бутана, МПа	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25
Расход, м ³ /ч	2,3	2,3	2,3	2,3	3,0
Номинальная мощность, КВт	60	60	60	60	76
Габаритные размеры, мм	850*ø52	840x150x52	840x150x52	950*ø52	1000*ø76
Масса в упаковке, кг, не более	0,55	0,55	0,55	0,8	1,2

3. Комплект поставки

Горелка в собранном виде 1 шт. Подставка 1 шт.
Упаковка 1 шт. Паспорт 1 шт.

4. Устройство и принцип работы

- 4.1 Горелка состоит из ствола, наконечника и стакана. На стволе расположен вентиль подачи горючего газа.
- 4.2 Горючий газ из магистрали под давлением через ниппель поступает в канал горючего газа горелки и через регулирующий вентиль поступает в наконечник. Далее через сопло в мундштук горелки, где происходит его смешивание с инжектируемым из атмосферы воздухом и при горении образует факел пламени.
- 4.3 При помощи редуктора установите давление газа согласно технической характеристике горелки. Затем регулируя подачу газа при помощи вентиля, установите пламя, необходимой мощности, имеющее резко очерченное ядро.

4.4 Для гашения пламени закройте вентиль.

4.5 Предприятием ведется дальнейшая работа по усовершенствованию конструкции горелки, поэтому некоторые конструктивные изменения могут быть не отражены в настоящем паспорте.

5. Указание мер безопасности

- 5.1 Перед началом работы проверьте на герметичность все разъемные соединения горелки и подводящего рукава. Утечка газов через сальники, вентиль и накидную гайку не допускается.
- 5.2 При работе с горелкой необходимо строго соблюдать:
- "Правила техники безопасности и производственной санитарии при производстве кислорода, ацетилена и газопламенной обработке металлов";
 - "Правила устройства и безопасности эксплуатации сосудов, работающих под давлением";
 - "Типовые отраслевые нормы бесплатной выдачи спецодежды, спецобуви и предохранительных приспособлений рабочим и служащим".
- 5.3 Нормы концентрации вредных веществ (окиси углерода, углеводорода и др.) не должны превышать предельно допустимых величин.
- 5.4 Помещения и рабочие места должны соответствовать требованиям СНиП.
- 5.5 Запрещается:
- работать при отсутствии на рабочих местах средств пожаротушения (ящики с песком, огнетушители);
 - производить работу при нарушении механической прочности и герметичности рукавов и соединений;
 - использовать рукава горелки не по назначению (для других типов газов);
 - работать в замасленной одежде, использовать замасленную ветошь, и инструмент;
 - работать ближе 10 метров от ацетиленовых генераторов, газопроводов и газовых баллонов.
- 5.6 При работе горелки вблизи токоведущих устройств место работы должно быть ограждено металлическими щитами.
- 5.7 Для защиты зрения от воздействия ультрафиолетового и инфракрасного излучения рабочее место должно быть оснащено защитными очками со светофильтрами.

6. Гарантии изготовителя

Изготовитель гарантирует безотказную работу горелки при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения.
Гарантийный срок - 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев с даты изготовления.

Предприятие изготовитель:

ООО "Редиус 168", Россия

188380, Ленинградская обл., п. Вырица, Сиверское ш., 168
Тел.: (812) 325-58-88, факс: (812) 325-23-33