



Декларация соответствия
№ RU Д-RU.АЛ16.В.20369
от 18.10.2013

ОКП 36 4533

ГОРЕЛКА ГАЗОВОЗДУШНАЯ ТИПА ГВ**ПАСПОРТ
ГВ2-000-00ПС****1. Назначение**

- 1.1 Горелка ручная газозвоздушная типа ГВ (далее по тексту - горелка) предназначена для нагрева изделий и заготовок из черных и цветных металлов и их пайки, оплавления битумных рулонных материалов, сушки литейных форм, обжига старой краски, ремонта кабельных линий и др. работ.
- 1.2 Основные параметры горелки соответствуют требованиям ГОСТ 29091-91 "Горелки ручные газозвоздушные инжекторные".

2. Техническая характеристика

Таблица 1

Модификация горелки	ГВ-850	ГВ-950
Диаметр сопла, мм	51	
Давление пропан – бутана, Мпа	0,25	
Расход, м ³ /ч	2,5	
Номинальная мощность, КВт	60	
Габаритные размеры, мм	850x51x57	950x51x57
Масса в комплекте, кг, не более	0,7	0,8
Масса в упаковке, кг, не более	0,8	0,9

3. Комплект поставки

Горелка в собранном виде	1 шт.
Кольцо резиновое уплотнительное 011-014-19 ГОСТ 9833-73	1 шт.
Упаковка	1 шт.
Паспорт	1 шт.

4. Устройство и принцип работы

- 4.1 Горелка состоит из ствола, наконечника и стакана. На стволе расположен вентиль подачи горючего газа.
- 4.2 Горючий газ из магистрали под давлением через ниппель поступает в канал горючего газа горелки и через регулирующий вентиль поступает в наконечник. Далее через сопло в мундштук горелки, где происходит его смешивание с инжектируемым из атмосферы воздухом и при горении образует факел пламени.
- 4.3 При помощи редуктора установите давление газа согласно технической характеристике горелки. Затем регулируя подачу газа при помощи вентиля, установите пламя, необходимой мощности, имеющее резко очерченное ядро.
- 4.4 Для гашения пламени закройте вентиль.
- 4.5 Предприятием ведется дальнейшая работа по усовершенствованию конструкции горелки, поэтому некоторые конструктивные изменения могут быть не отражены в настоящем паспорте.

5. Указание мер безопасности

- 5.1 Перед началом работы проверьте на герметичность все разъемные соединения горелки и подводящего рукава. Утечка газов через сальники, вентиль и накидную гайку не допускается.
- 5.2 При работе с горелкой необходимо строго соблюдать:
- "Правила техники безопасности и производственной санитарии при производстве кислорода, ацетилена и газопламенной обработке металлов";
 - "Правила устройства и безопасности эксплуатации сосудов, работающих под давлением";
 - "Типовые отраслевые нормы бесплатной выдачи спецодежды, спецобуви и предохранительных приспособлений рабочим и служащим".
- 5.3 Нормы концентрации вредных веществ (окиси углерода, углеводорода и др.) не должны превышать предельно допустимых величин.
- 5.4 Помещения и рабочие места должны соответствовать требованиям СНиП.
- 5.5 Запрещается:
- работать при отсутствии на рабочих местах средств пожаротушения (ящики с песком, огнетушители);
 - производить работу при нарушении механической прочности и герметичности рукавов и соединений;
 - использовать рукава горелки не по назначению (для других типов газов);
 - работать в замасленной одежде, использовать замасленную ветошь, и инструмент;
 - работать ближе 10 метров от ацетиленовых генераторов, газопроводов и газовых баллонов.
- 5.6 При работе горелки вблизи токоведущих устройств место работы должно быть ограждено металлическими щитами.
- 5.7 Для защиты зрения от воздействия ультрафиолетового и инфракрасного излучения рабочее место должно быть оснащено защитными очками со светофильтрами.

6. Свидетельство о приемке

Горелка ГВ изготовлена и испытана согласно ГОСТ 29091 и признана годной для эксплуатации. Отметка ОТК о приёмке и дата выпуска:

Тип исполнения:

☐ ГВ-850

☐ ГВ-950

7. Гарантии изготовителя

Изготовитель гарантирует безотказную работу горелки при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения.

Гарантийный срок - 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев с даты изготовления.

Предприятие изготовитель:

ООО "Редиус 168", Россия

188380, Ленинградская обл., п. Вырица, Сиверское ш., 168

тел. (812)325-58-88, факс (812)325-23-33

e-mail: redius@redius.spb.ru Наш сайт: www.redius.spb.ru