

8. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЁМКЕ

Резак изготовлен и испытан согласно ТУ28.29.70-019-56164015-2019 и ГОСТ5191-79, признан годным для эксплуатации.

Обозначение \ Ø копия	6	8	10	12	16	17	18	20	21	22	25
РПМ6-КД											
РПМ6-КДВ											

Отметка ОТК о приёмке и дата выпуска

9. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Изготовитель гарантирует безотказную работу резака при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения. Гарантийный срок - 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев с даты изготовления.

Претензии принимаются только при наличии паспорта на изделие и акта произвольной формы, где содержаться обозначение изделия, дата продажи, дата появления неисправности и сведения о характере неисправности.

В соответствии с правилами по охране труда ПОТ Р М 019-2001 между баллонными редукторами и аппаратурой (резаками, горелками) следует устанавливать предохранительные устройства, в том числе пламегасящие. **ООО «Редюс 168» рекомендует устанавливать клапаны обратные КО-3 и затворы предохранительные ЗП-3.**

Предприятие изготовитель:

ООО "Редюс 168", Россия

188380, Ленинградская обл., п. Вырица, Сиверское ш., 168

тел. (812)325-58-88, факс (812)325-23-33

e-mail: redius@redius.spb.ru Наш сайт: www.redius.spb.ru



Декларация соответствия
ЕАЭС N RU Д-RU.РА01.В.95744/24
от 14.02.2024

ОКП 36 4522

**КОПЬЕДЕРЖАТЕЛЬ ДЛЯ РУЧНОЙ
КИСЛОРОДНОЙ РЕЗКИ**

**ПАСПОРТ
РПМ6КД-000-00 ПС**

1. КОНСТРУКЦИЯ КОПЬЕДЕРЖАТЕЛЯ

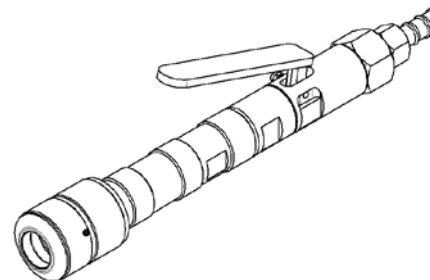


Рис. 1
РПМ6-КД

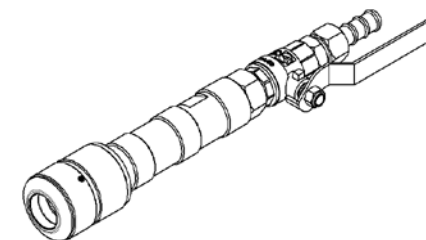


Рис. 2
РПМ6-КДВ

2. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

2.1 Копьедержатель РПМ6-КД (РПМ6-КДВ) (именуемый в дальнейшем- копьедержатель) предназначен для установки копия и подачи в него кислорода для ручной кислородной резки стали, чугуна, бетона, скрапа, прожигания отливок и крупногабаритных деталей.

2.2 Копьедержатель предназначен для работы на кислороде в качестве окислителя.

2.3 Климатическое исполнение копьедержателя – УХЛ1 и Т1 по ГОСТ15150-69, но для работы в диапазоне температур от минус 40° до плюс 40°.

3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Основные параметры и размеры копьедержателя приведены в таб. 1.

Таблица 1

Давление кислорода, МПа (кгс/см ²)	0,8-1,5(8-15)
Толщина прожигаемого материала, мм	200-2500
Расход кислорода, м ³ /час	100-1500
Диаметр копы (наружный)	6-22
Обратный клапан	встроен
Габаритные размеры, не более, мм	380x45x100
Масса не более, кг	1,7
Присоединительные размеры	M22x1,5
Номинальный диаметр рукава, мм	9 -12

4. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Комплект поставки резаков указан в таб.2.

Таблица 2

Копьедержатель в сборе с ниппелем под рукав 9	1
Ниппель под рукав 12	1
Комплект уплотнительных шайб	1*
Паспорт	1

*установлены на копьедержателе. Остальные комплектующие упакованы в полиэтиленовые пакеты.

Комплекты уплотнительных шайб под другие диаметры копы поставляются по заказу покупателя.

5. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

5.1 Копьедержатель представляет из себя массивную рукоятку с рычагом нажатия (РПМ6-КД рис.1) или шаровым краном (РПМ6-КДВ рис. 2) для открытия кислорода, узла фиксации и уплотнения копы и ниппеля для присоединения рукава.

5.2 Копьё до упора вставляется в выходное отверстие копьедержателя и фиксируется путём закручивания рифлёной накидной гайки вручную. При этом происходит герметизация соединения.

5.3 Через ниппель и кислородный рукав в копьедержатель подаётся кислород от ramпы или кислородной сети.

5.4. Рабочий конец копы разогревается до температуры 1400-1500 градусов с помощью газокислородного резака и нажатием рычага копьедержателя (РПМ6-КД) или открытием шарового крана (РПМ6-КДВ), в копьё подаётся кислород. Разогретый конец копы начинает интенсивно гореть, выделяя большое количество тепла и прожигает необходимое отверстие. Продукты горения и шлаки выдуваются из зоны прожига избыточным кислородом. При работе копьё постепенно укорачивается и по мере его сгорания заменяется новым достаточной длины.

При обратном ударе срабатывает обратный клапан, встроенный в копьедержатель.

6. УКАЗАНИЕ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

6.1 При эксплуатации резака необходимо соблюдать:

- «Межотраслевые правила по охране труда при производстве ацетилена, кислорода, процессе напыления и газопламенной обработке металлов», (ПОТ РМ-19-2001), утв. Постановлением Министерства труда и социального развития РФ от 14.02.2001г. № 11;

- Межотраслевые правила по охране труда при электро- и газосварочных работах (ПОТ РМ-020-2000), утв. Постановлением Министерства труда и социального развития РФ от 9.10.2001г. №72;

- Правила устройства и безопасной эксплуатации сосудов, работающих под давлением (ПБ 03-576-03), утвержденных Постановлением Госгортехнадзора России от 11.06.2003г. №91.

6.2 К работе по сварке допускаются лица не моложе 18 лет, прошедшие медицинское освидетельствование, соответствующее обучение, инструктаж, проверку знаний требований техники безопасности и имеющие практические навыки по обслуживанию данного оборудования.

6.3 Во избежание ожогов, рабочие должны иметь спецодежду согласно «Типовым отраслевым нормам бесплатной выдачи спецодежды, спец. обуви и средств индивидуальной защиты работников машиностроительных и металлообрабатывающих производств», утв. Министерством труда и социального развития РФ от 16.12.97.

6.4 Для защиты органов слуха сварщику следует применять средства индивидуальной защиты по ГОСТ Р 12.4.051.

6.5 Для защиты зрения от воздействия ультрафиолетовых и инфракрасных лучей пламени рабочие должны иметь защитные очки закрытого типа по ГОСТ Р 2.4.013 со светофильтрами по ОСТ 21-6-87.

6.6 Работать при отсутствии средств пожаротушения на рабочих местах запрещается.

6.7 При эксплуатации резака применение дефектных и составных рукавов запрещается.

6.8 Работы с открытым пламенем должны осуществляться на расстоянии не менее:

- 10 метров от переносных генераторов ацетилена и групп баллонов; - 3,0 метра от газопроводов.

7. ПРАВИЛА ЭКСПЛУАТАЦИИ

7.1 Перед началом работы убедитесь в исправности оборудования и проверьте:

а) герметичность присоединения рукавов, всех разъемных и паяных соединений;

б) плавный ход рычага открытия кислорода

7.2 Установите рабочее давление кислорода в соответствии с таб.1 редукторами на ramпе или кислородной сети.

7.3 При возникновении обратного удара немедленно прекратить подачу кислорода, проверить герметичность соединений копьедержателя проверить рукава, а при необходимости заменить.

7.4 Содержите копьедержатель в чистоте, периодически очищайте изделие от копоти и грязи.

7.5 Внесение изменений в конструкцию копьедержателя без согласования с предприятием-изготовителем запрещается.